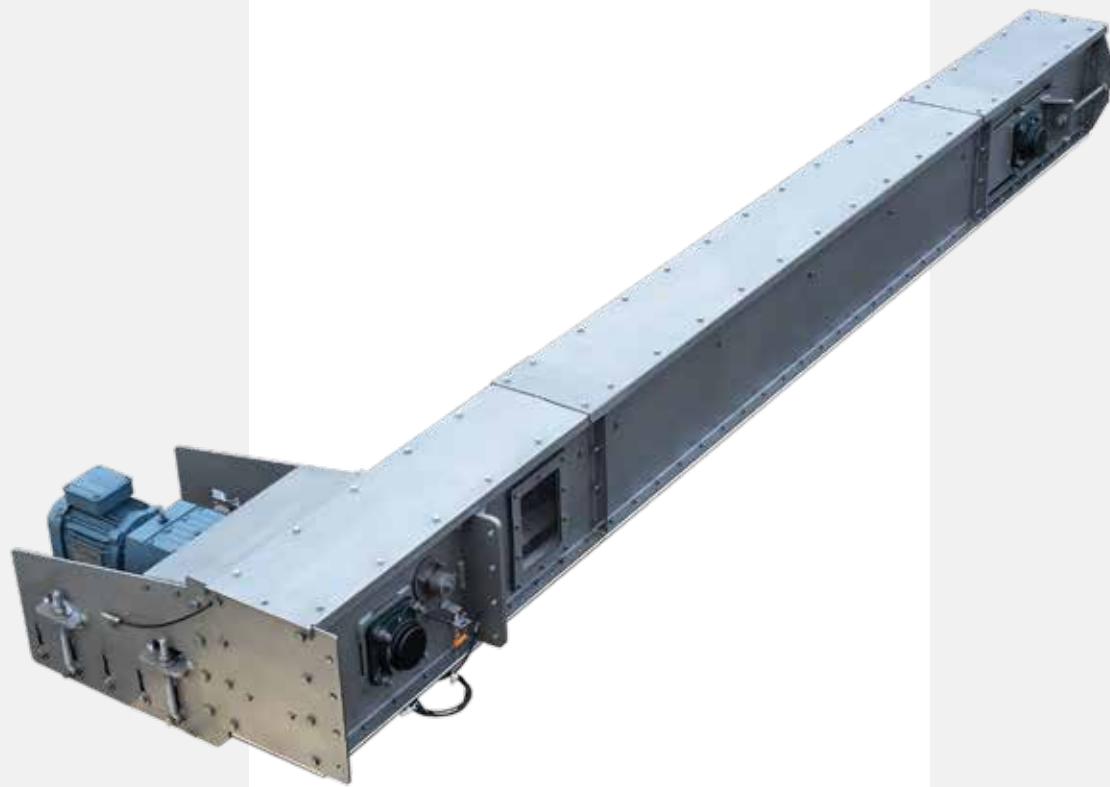


THiEL

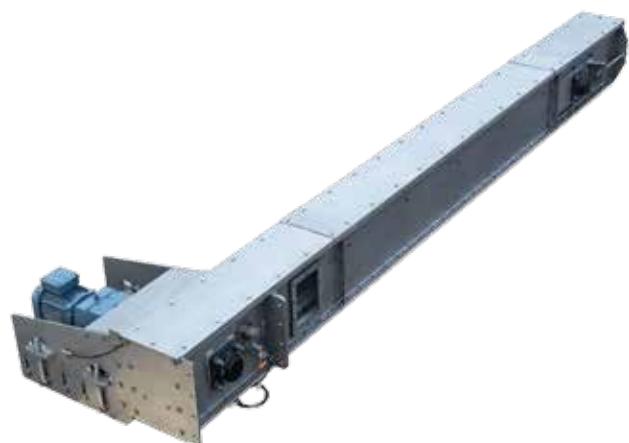
Fördertechnik

... wir fördern Ihre Schüttgüter

Trogkettenförderer
TKF 170 bis TKF 600



THiEL
Fördertechnik
... wir fördern Ihre Schüttgüter
Trogkettenförderer
TKF 170 bis TKF 600



THiEL GmbH Fördertechnik
Farwicker Straße 23
49624 Löningen-Bunnen

Telefon: +49 5434 8080-0
Fax: +49 5434 8080-10

www.foerdertechnik-thiel.de
info@foerdertechnik-thiel.de



www.foerdertechnik-thiel.de



www.foerdertechnik-thiel.de

Beschreibung Trogkettenförderer

Trogkettenförderer sind für den Transport von Schüttgütern einsetzbar. Es können hohe Förderleistungen mit geringem Kraftaufwand über längere Distanzen realisiert werden. Standardmäßig erfolgt der Produkttransport nur in eine Richtung. Alternativ werden auch reversible Ausführungen für den Transport in beide Richtungen angeboten.

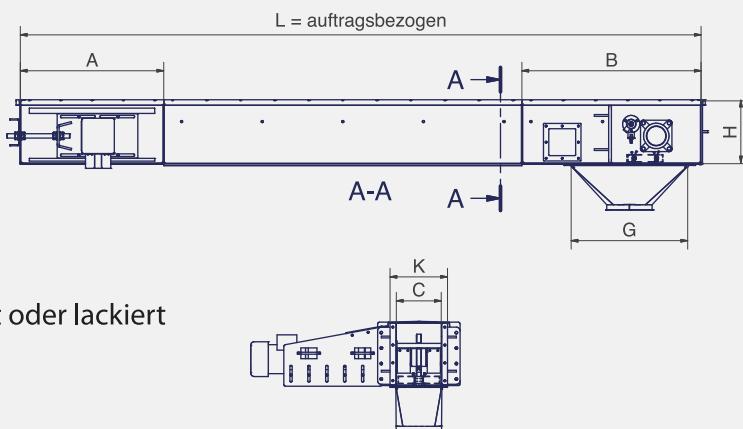
Die Trogkettenförderer von Thiel sind für den industriellen Einsatz ausgelegt. Auf Wunsch liefern wir auch in Atex-Ausführung.

Einsatzbereiche

- Lebensmittelindustrie
- Kunststoffindustrie
- Kraftwerksindustrie
- Recyclingindustrie
- Futtermittelindustrie

Werkstoff-Ausführungen

- Stahl S235JR, verzinkt, vollverzinkt oder lackiert



Spezifikationen Trogkettenförderer



	TKF170	TKF200	TKF250	TKF300	TKF340	TKF400	TKF500	TKF600
Alle Angaben in mm								
Länge Spannstation A	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Länge Antriebsstation B	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1000
Lichte Trogweite C	170	200	250	300	340	400	500	600
Trogbreite K	240	270	320	370	410	470	570	670
Troghöhe H	350	350	350	500	500	500	500	640
Förderkette Lasche/Teilung	35x5 / 125	40x6 / 125	40x6 / 125	50x8 / 160	50x8 / 160	50x8 / 160	50x8 / 160	60x8 / 160
Kettenrad Zähne/Teilkreis-Ø	6 / 250,00	6 / 250,00	6 / 250,00	7 / 368,76	7 / 368,76	7 / 368,76	7 / 368,76	9 / 467,81
Seitenblechstärke*	3	3	3	3	3	3	4	4
Bodenblechstärke*	4	4	4	4	4	4	5	5
Länge Auslauf* G	560	560	620	620	620	620	620	620
Förderleistung max. [m³/h]	40	60	90	130	170	260	330	440
Ketten-Bruchlast DIN8165 [kN]	90	112	112	180	180	180	180	250

*Abmaße je nach Kunden-Anforderung / Produkt-Spezifikationen wählbar.

Produktmerkmale

Antrieb

- Getriebemotor mit Kupplung, Hohlwelle oder Kettenantrieb

Antriebsstation (Bild 1)

- schwere Schweißkonstruktion
- Abdichtung mittels Filzdichtung

Trog

- Stahlboden, min t = 4,0 mm
- Kettenführungsschiene aus Kunststoff

Förderelement

- Laschenkette nach DIN 8165 mit abgewinkelten Laschen
- Laschenkette nach DIN 8165 mit angeschweißten mittigen Laschen für Reversierbetrieb

Spannstation (Bild 2)

- schwere Schweißkonstruktion
- Kettenspannung über Spindel einstellbar
- Abdichtung Schieberplatte mittels Filzdichtung

Lagerung

- Flanschlagergehäuse

Zubehör

Schieber Handbedienung

- Bedienung über Handrad (Bild 3), Kette oder Zugseil

Schieber pneumatisch (Bild 4)

- Endlagen durch Reedkontakte am Zylinder abfragbar

Schieber motorisch (Bild 5)

- Spindelantrieb mit Getriebemotor
- Endlagen durch induktive Sensoren abfragbar

Trogerhöhung

- Vergrößerung des Förderquerschnitts im Obertrum

Zwischenboden

- notwendig bei TKF mit Trogerhöhung und mehreren Ausläufen

Stauklappe

- zur Meldung bei Produktstau

Gummiabstreifer

- zur Restentleerung

Annahmetrog

- zum Einsatz bei Annahmegossen

Schichtstärkenregler

- zur Regulierung der Fördermenge

Rückführbecher

- zur Rückführung von Restmenge aus der Antriebsstation

Carry Over in der Antriebsstation (Bild 6)

- notwendig bei Rückförderung des Produktes mittels Rückführbecher

Umkehrblech in der Spannstation (Bild 7)

- zur Vermeidung von Produktansammlung in der Spannstation

